

Konstrukcja:

Zewnętrzna, wydzielona konstrukcja kontenerowa węzła zapewnia pełne wydzielenie stref zagrożenia wybuchem poza obiekty budowlane.

Obudowa węzła wykonywana jest z płyt warstwowych z rdzeniem styropianowym o grubości 100mm (drzwi o grubości 75mm).

Wszystkie wewnętrzne elementy rurociągów biogazu wykonywane są ze stali k.o.

Cały obiekt składany jest przed dostawą w hali produkcyjnej i dostarczany jako kompletny lub w dwóch elementach.

Technologia:

Węzeł tłoczny jest obiektem służącym do podnoszenia ciśnienia biogazu.

Do przetłaczania gazu stosowane są urządzenia promieniowe, wentylatory o płaskiej charakterystyce, płynnie dostosowujące się do dużego zakresu możliwych wymagań odbiorów. Wentylatory zabezpieczane są od strony ssawnej filtrami tkaninowymi i mocowane na króćcach wyłumiających możliwe drgania.

W węźle mierzone jest ciśnienie po stronie ssawnej i tłocznej, prowadzona jest również detekcja CH₄ oraz H₂S w pomieszczeniu. Przetłaczanie linii technologicznych może odbywać się ręcznie lub automatycznie, w zależności od wybranej opcji lub ilości pracujących wentylatorów.



- izolowana obudowa kontenerowa;
- urządzenia promieniowe o płaskiej charakterystyce;
- filtry zabezpieczające urządzenia tłoczące biogaz;
- połączenia wyłumiające drgania;
- automatyczne odprowadzanie kondensatu.



Podstawowe wyposażenie:

- izolowana obudowa kontenerowa węzła,
- wentylatory biogazu (min. 1+1),
- zestaw manometrów tarczowych,
- przetworniki ciśnienia: na ssaniu i tłoczeniu,
- komplet armatury odcinającej,
- filtry zabezpieczające urządzenia tłoczące,
- detekcja CH₄ w węźle,
- system rurociągów biogazu wraz z by-passem,
- mechaniczny wentylator powietrza,
- lokalna szafka zasilająco-sterownicza.

Opcje:

- pomiar temperatury na ssaniu i tłoczeniu,
- automatyczne odcinanie wentylatorów,
- pomiar przepływu biogazu,
- stacjonarny analizator składu biogazu.

Więcej informacji można uzyskać przesyłając zapytanie.