

Typu SLX

Konstrukcja:

Filtry usuwania siloxanów wykonywane jako instalacje zewnętrzne na ramie lub wewnętrzne do montażu w izolowanym kontenerze. Wszystkie elementy mające kontakt z biogazem wykonane ze stali k.o.

Technologia:

Przed procesem usuwania siloxanów biogaz jest osuszany poprzez schłodzenie a następnie podgrzanie.

Efekt osuszenia jest obniżenie wilgotności względnej w biogazie.

Osuszony biogaz przepływa do filtrów usuwania siloxanów, które są wypełnione bitumicznym węglem aktywnym. Typ, uziarnienie i parametry węgla są dobierane tak, aby uzyskać maksymalny efekt usunięcia związków krzemu.

Analizowana jest reprezentatywna grupa związków, która stanowi > 99% stężenia siloxanów w biogazie.

W procesie oczyszczania kontrolowane są parametry kluczowe dla prawidłowego działania filtrów. Złoże po nasyceniu jest wymieniane na nowe.

Podstawowe wyposażenie:

- filtry usuwania siloxanów.

dla filtrów ze stacją osuszania:

- izolowane wymienniki wielostrumieniowe z układem rurociągów;
- układ przepustnic odcinających;
- system bezpieczeństwa dla wersji kontenerowej (odcinanie dopływu, detekcja nieszczelności, wentylator mechaniczny w wykonaniu Ex.);
- obejście systemu;
- pomiar temperatury po osuszeniu;
- układ roztworu glikolu;
- układ podgrzewania;
- lokalna szafa zasilająco-sterownicza.

Opcje:

- pomiary ciśnienia;
- wykonywanie pomiarów stężenia siloxanów na zlecenie.

- zwała zabudowa w obudowie kontenerowej lub na ramie;
- usuwanie siloxanów w filtrach z aktywnym węglem;
- zblokowana ze stacją osuszania;
- układ bezpieczeństwa z detekcją nieszczelności i odcinaniem dopływu biogazu.



Typoszereg filtrów:

Model stacji	Liczba filtrów	Przepływ biogazu m ³ /h
SLX-m	1	< 100
SLX-d	1	< 300
SLX-dd	1	< 750
SLX-dd	2	< 1 500

Więcej informacji można uzyskać przesyłając zapytanie.