

Konstrukcja:

Pochodnia może być połączona zarówno do sieci sterowanych ciśnieniowo, jak również do układów ze zbiornikami stabilizującymi. W pochodni SGt-0s biogaz jest spalany w otwartej komorze spalania z widocznym płomieniem, w temperaturze < 850°C. Pochodnia biogazu jest urządzeniem w pełni automatycznym - podczas pracy nie jest konieczna interwencja obsługi.

Główne elementy:

Pochodnia: główna konstrukcja wykonana ze stali k.o., przepustnica ręczna, zawór główny elektryczny, przerywacz płomieni, elektrody zapłonowe z termoparą, stabilizujące liny odciągowe.

Sterowanie elektryczne: lokalna szafka zasilająco-sterownicza, z elementami zabezpieczeń oraz kontroli procesu zapalania i wygaszania pochodni.

Elementy bezpieczeństwa:

Urządzenie jest wyposażone we wszystkie niezbędne elementy dla bezpiecznej obsługi i spalania biogazu. System został zaprojektowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i jest przeznaczony do pracy poza strefami zagrożenia wybuchem **0, 1** czy **2**.

Wyposażenie zabezpieczające:

- przerywacz płomieni;
- zawór beznapięciowo zamknięty (wolno otwierający się i szybko zamykający);
- wyłącznik ciśnienia minimalnego;
- kontrola płomienia z detekcją termoparą.

Opcje:

- izolacja termiczna przerywacza i zaworu;
- zabezpieczenie przed zamrażaniem - kabel grzewczy.

- temperatura spalania < 850°C;
- **otwarta komora spalania z widocznym płomieniem;**
- **wysokie normy bezpieczeństwa.**



Typoszereg pochodni:

Model pochodni /wielkość/	Max. przepływ gazu Nm ³ /h	Wysokość pochodni, m	Moc cieplna kW – 70% CH ₄
SGt-0s 100	100	5.0	700
SGt-0s 250	250	5.5	1 750
SGt-0s 500	500	6.0	3 490
SGt-0s 1000	1 000	6.5	6 980

Więcej informacji można uzyskać przesyłając zapytanie