

## Bicarbox

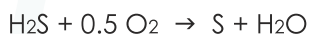
### Konstrukcja:

System odsiarczania składający się z pionowych filtrów-reaktorów, wypełnionych granulowanym materiałem oraz systemu przygotowania biogazu - korekty wilgotności oraz włączania tlenu dla ciągłej regeneracji złoża odsiarczającego. Reaktory ze stali k.o.

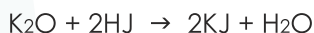
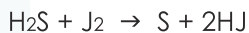
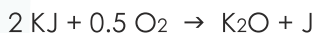
### Technologia:

Biogaz zawierający H<sub>2</sub>S jest doprowadzany do filtrów z materiałem odsiarczającym, który stanowią głównie mieszaniny węgla aktywnego oraz dodatki podnoszące możliwości sorpcyjne złoża - głównie w kierunku H<sub>2</sub>S. H<sub>2</sub>S jest wiązany na czynnej powierzchni złoża. Dzięki regeneracji tlenem, siarkowodor jest utleniany do elementarnej siarki poprzez katalityczną oksydację powierzchniową. W tej metodzie również siloxany i merkaptany są usuwane w wysokim stopniu.

Poniższe reakcje chemiczne opisują proces:



oraz:



Metoda wymaga obniżonej wilgotności, z tego też powodu Bicarbox jest często zblokowany ze stacją Draxel osuszania biogazu.

Reakcje z grupą merkaptanów:



### Podstawowe wyposażenie:

#### Filtry:

- izolowane reaktory z króćcami technologicznymi, włazami dostępowymi, przepustnice z napędami el. i ręczne, system włączania powietrza.

#### Kontener:

- system przygotowania i włączania powietrza, pomiar temp. i O<sub>2</sub>, sterownik, szafka i el. ogrzewanie.

- metoda sucha w filtrach pionowych;
- chemisorbcja z powierzchniową adsorbpcją;
- ciągła regeneracja złoża tlenem;
- materiał impregnowany jodkiem potasu;
- granulaty i odpad nie są niebezpieczne;
- stężenia H<sub>2</sub>S na wlocie < 600ppm;
- przepływ biogazu do 2000m<sup>3</sup>/h;
- min. żywotność złoża 180d.



Filtry Bicarbox zblokowane z Draxel (systemem osuszania biogazu SiGa-Tech).

### Opcje:

- system monitorowania ciśnienia: doptyw/ odpływ;
- pomiar stężenia H<sub>2</sub>S: doptyw/ odpływ;
- ochrona przed zamrażaniem.

Więcej informacji można uzyskać przesyłając zapytanie